

Textilglasmatte - pulvergebunden -

Produkteigenschaften

Die Matte besteht aus geschnittenen und nicht orientierten E-Glasspinnfäden, die mit einer Silaneschichte versehen sind. Die Bindung der Spinnfäden untereinander erfolgt durch einen pulverförmigen, in Styrol leicht löslichen Mattenbinder auf Polyesterbasis. Die Verarbeitung erfolgt in den bekannten Kontakt- oder kontinuierlichen Verfahren. Die Matte ist geeignet für Polyester-, Epoxyd- und Vinylesterharze.



Glastype	Strangfeinheit [tex]	Filamentdurchmesser [µm]	Geschnittene Faserlänge [mm]	Schlichte	Standardbreite [cm]	Feuchtigkeitsgehalt [%]
E-Glas	33	12	50	Silane	125	0,15

Qualitätsmerkmale

- geeignet für Polyester-, Epoxyd- und Vinylesterharze
- sehr gute Tränkungeigenschaften
- besonders geeignet für wasser- und korrosionsbelastete Bauteile
- hohe Witterungsbeständigkeit

Endanwendungen

- Bootsbaue
- Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Gartenteiche und Schwimmbecken
- Modell- und Formenbauteile

Verfügbarkeit und Verpackung

Artikel	Gewicht [g/m²]	Rollengewicht [Kg/Rolle]	Hülsendurchmesser innen [mm]	Hülsenlänge [cm]	Verpackung	Anzahl Rollen/Palette
HP-MP225E	225	35	76	125cm	Folie/Karton	20
HP-MP300E	300	35	76	125cm	Folie/Karton	20
HP-MP450E	450	35	76	125cm	Folie/Karton	20
HP-MP600E	600	35	76	125cm	Folie/Karton	20

Andere Flächengewichte, Breiten und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage

Lagerung

Es empfiehlt sich die Glasfasermatten kühl und trocken zu lagern. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 10-20 °C, maximal bei 30°C. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50 und 75% liegen. Um einen Feuchtigkeitsniederschlag zu vermeiden, sollten die Matten ca. 12h vor Arbeitsbeginn aus der Folie genommen und im Verarbeitungsbereich gelagert werden. Die Paletten sollten nicht gestapelt werden.

Kundenservice

HP-Textiles
Otto-Hahn-Straße 22
D-48480 Schapen

Tel.: ++49 (0) 5905 - 94598-70
Fax.: ++49 (0) 5905 - 94598-74

Info@hp-textiles.com
www.hp-textiles.com