

HP-PURMA

- 2K PUR Decklack - MATT

2K PUR Decklack für hochwertige und witterungsbeständige Lackierungen mit unterschiedlichen Glanzgraden

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- professionelles 2-Komponenten Polyurethan Finish auch für industrielle Lackierungen
- Decklack für Außenbewitterung ohne Dauerwasserbelastung
- langanhaltende Farbtonstabilität durch guten UV-Schutz
- geeignet für die Beschichtung von Maschinen, Fahrzeugteilen, Decksaufbauten, Möbel, Behälter, GFK-Teilen uvm.
- spritzfertig eingestellt, Auftrag mit weichem Pinsel oder geeigneter Walze ebenfalls möglich

Wichtiger Hinweis:

Nicht für Anwendungen unter Wasser geeignet!
Haftet nicht auf PE, PP, PTFE,...

→ Beachten Sie auch die Hinweise auf der Rückseite!

Materialeigenschaften:

Basis	2K Polyurethan-System
Farbgebung	diverse Farbtöne nach RAL erhältlich
Spritzviskosität (bei 20°C)	17" – 18" FB 4

Verarbeitungsdaten:

	HP-PURMA - Harz -	HP-PURMA - Härter -	IMC-X - PUR Verdünner -
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100	25	25 - 30
Topfzeit (bei 20°C)	ca. 4 Stunden		
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 - 25 °C		
Verarbeitungsbedingungen	ab 15°C und bis 70% relative Luftfeuchtigkeit		

Trocknungszeiten¹:

Trocknungszeiten		bei 20°C	
Staubfrei		20 - 30	Minuten
Klebefrei bearbeitbar		4 - 5	Stunden
Durchtrocknung		48	Stunden
Ofentrocknung		bei 60°C	
Klebefrei		ca. 30	Minuten
(Vor Trocknung bei erhöhter Temperatur für 30 Minuten ablüften lassen)			
Voll belastbar nach		6 - 7	Tage (bei 20°C)

¹Werte abhängig von Temperatur und Auftragsmenge

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen.

Mit Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.

Oberflächenvorbereitung:

Die Oberfläche muss sauber, trocken, frei von Fett, Korrosion und alten Anstrichen sein.

	GFK	Holz	Alu	Stahl	Produkt / Bemerkungen
Reinigen	ja	ja	ja	ja	HP-AC (Aceton)
Anschleifen	180-220	80-180 dann feiner	strahlen	strahlen	Schleifpapier
Spachteln	bei Bedarf				E30S E45KL plus Füllstoffe
Grundierung	nein	ja	ja	ja	E80FS + Verdünner XB

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden zu entnehmen.
Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Enthält Xylol.
Die bei Lacken üblichen Schutzmaßnahmen sind einzuhalten. Verarbeitung nur unter guter Belüftung.

Anmischen:

Die Harzkomponente vor dem Anmischen gründlich aufrühren. Harz und Härter nach vorgegebenem Verhältnis (100:25 gewichtsbezogen + Verdünner) mit geeignetem Rührgerät vorsichtig blasenfrei mischen. Den Ansatz vor der Verarbeitung 10 Minuten ruhen lassen, damit evtl. entstandene Blasen entweichen können. Anschließend innerhalb der Topfzeit verarbeiten.

Auftragsverfahren:

Für hohe Qualitäten wird die Spritzapplikation empfohlen.

Durchmesser Spritzdüse:	ca. 1,2 - 1,4mm, HVLP ca. 1,2 - 1,4mm
Spritzdruck:	ca. 4bar, HVLP ca. 2 - 2,5bar
Spritzgänge:	2 - 3 (empfohlen)
Empfohlene Schichtstärke:	40 - 50µm (pro Schicht)
Ergiebigkeit:	1 Liter Mischung ca. 7m² bei 50µm

Ein Auftrag mit Lackier- und Versiegelungswalze und anschließendes Verschlichten ist ebenfalls möglich.
Wir empfehlen eine Lackierprobe mit anschließender Haftungsprüfung!

Die Verarbeitung darf ausschließlich in trockener, gut belüfteter Umgebung erfolgen.
Kondensationsfeuchte vermeiden. Lackierte Oberflächen sind mindestens für 24 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen, da diese die Durchhärtung stören und den Glanz reduzieren kann.

V.O.C. spritzfertiges Produkt: ca. 540 g/L

Anmerkungen:

Durch die Kombination von HP-PUR (glänzend) und HP-PURMA (matt) kann der Glanzgrad verändert werden. Des Weiteren ist der Glanzgrad von der Farbe, dem Applikations- und Trocknungsverfahren abhängig.

Es muss folgendes beachtet werden:

- Höhere Schichtdicken erreichen höhere Glanzgrade, dagegen erreichen geringere Schichtdicken niedrigere Glanzgrade.
- Die Ofentrocknung ermöglicht es, höhere Glanzgrade zu erzielen.
- Farbunterschiede jeglicher Rezeptur bleiben für Matt- und Glanzfarbtöne innerhalb Toleranzgrenzen.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z. B. durch Abschleifen entfernt werden.

Lagerung:

Kühl und trocken lagern.

Die Haltbarkeit beträgt bei optimaler Lagerung im ungeöffneten Originalgebände bis zu 12 Monate.

Härterkomponente nimmt Feuchtigkeit auf. Mehrmaliges Öffnen kann zu Qualitätseinbußen (auch durch Luftfeuchtigkeit) führen. Harzkomponente vor Gebrauch aufrühren.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Ausgehärtete Produktreste können in den Baustellenabfall oder Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite abgerufen werden. Gerne beraten wir Sie auch telefonisch.