

HP-PUR-PLUS-TEXTUR

2K PUR Decklack für strukturierte rutschfeste Oberflächen in der Industrie, für den Boots- und Sportgerätebau, im Fahrzeugbau, u.v.m.

Hochwertiger, lösemittelhaltiger 2K PUR Decklack für rutschfeste und witterungsbeständige Lackierungen.

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- lieferbar in fast allen RAL-Farbtönen
- bildet eine strukturierte und rutschfeste Oberfläche
- geeignet für die Beschichtung von Tankoberflächen, Omnibusdächer, Boots- und Schiffsdecke, Surfbretter, Gehbereiche von Industrieböden oder in Schwimmbädern, u.v.m.
- gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit (bei Einhaltung der Dosierungsvorschriften für die zur Schwimmbadhygiene eingesetzten Chemikalien)
- langanhaltende Farbtonstabilität
- gute Füllkraft, kleine Unebenheiten werden verdeckt
- roll- und streichfertig eingestellt (Spritzverfahren im gewerblichen Bereich durch Zugabe vom Verdüner HP-IMC-X möglich)

Wichtiger Hinweis:

Haftet nicht auf PE, PP, PTFE,...

Nicht geeignet für Polyester-Neubeschichtungen.

→ Beachten Sie auch die Hinweise auf den Folgeseiten!

Verarbeitungsdaten:

	HP-PUR-PLUS- TEXTUR - Harz -	HP-PUR-PLUS- TEXTUR - Härter -	HP-IMC-X - Verdüner -
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100	50	30 - 40
Topfzeit (bei 20°C)	ca. 6-8 Stunden		
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 – 25 °C		
Verarbeitungsbedingungen	ab 15°C und bis 70% relative Luftfeuchtigkeit		
Theoretischer Verbrauch	ca. 200 – 250g/m ² (je nach Beschaffenheit des Untergrundes und Auftragsart)		
Empfohlene Schichten	1 – 2 (je nach Farbton und Auftragsmenge)		
Empfohlene Lackierwalzen	HP-L1016, HP-L1017, HP-L1022 – Polyamid-Walzen		

Trocknungszeiten¹:

Trocknungszeiten	bei 20°C		
Staubfrei	45 – 60	Minuten	
Klebfrei bearbeitbar	6 – 8	Stunden	
Durchtrocknung	48	Stunden	

Ofentrocknung	bei 60°C		
Klebefrei	ca. 45	Minuten	
(Vor Trocknung bei erhöhter Temperatur für 30 Minuten ablüften lassen)			

Voll belastbar nach 4 – 5 Tage (bei 20°C)

¹Werte abhängig von Temperatur und Auftragsmenge

Oberflächenvorbereitung:

Die Oberfläche muss sauber, trocken, frei von Fett, Korrosion und alten Anstrichen sein.

	GFK	Holz	Alu	Stahl	Produkt / Bemerkungen
Reinigen	ja	ja	ja	ja	HP-AC (Aceton)
Anschleifen	80-180	80-180 dann feiner	strahlen	strahlen	Schleifpapier
Spachteln	bei Bedarf				HP-E30S E45KL plus Füllstoffe
Grundierung	ja	ja	ja	ja	E80FS + Verdünner XB

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden und Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Enthält Xylo.
Die bei Lacken üblichen Schutzmaßnahmen sind einzuhalten. Verarbeitung nur unter guter Belüftung.

Anmischen:

Harz und Härter nach vorgegebenem Verhältnis mit geeignetem Rührgerät vorsichtig blasenfrei mischen. Den Ansatz vor der Verarbeitung 10 Minuten ruhen lassen, damit evtl. entstandene Blasen entweichen können. Anschließend innerhalb der Topfzeit verarbeiten.

Auftragsverfahren:

Zum Auftragen empfehlen wir unsere Polyamid-Walzen HP-L1016 (Breite 10cm) HP-L1017 (Breite 15cm) und HP-L1022 (Breite 25cm) oder geeignete Lackierpinsel bzw. Flächenstreicher. Herkömmliche, im Baumarkt erhältliche Lackierwalzen können auf Grund der Blasenbildung beim Aufbringen nicht empfohlen werden!

... Auftragen auf "frischem" Epoxidlaminat:

Das HP-PUR-PLUS-TEXTUR kann direkt auf das frische Epoxidlaminat (Epoxidharze aus dem Hause HP-Textiles) aufgetragen werden. Für einen optimalen Verbund ohne Zwischenschliff, darf die letzte Lage der darunterliegenden Epoxidbeschichtung nicht älter als 24h (bei max. 20°C Umgebungstemperatur) sein. Optimal ist ein fester aber noch leicht klebriger Untergrund. Wird nach 24h beschichtet, muss der gesamte Untergrund zwingend angeschliffen werden, da die Haftung ansonsten zu gering ausfallen kann.

... Auftragen im Spritzverfahren (gewerbliche Anwendung):

	PUR-PLUS- TEXTUR - Harz -	PUR-PLUS- TEXTUR - Härter -	HP-IMC-X - Verdünner -
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100	50	30 -40

Durchmesser Spritzdüse:	1,4-1,8mm
Spritzdruck:	3 – 5 Atm
Spritzgänge:	2 (empfohlen)
Empfohlene Schichtstärke:	75µm (pro Schicht)
Ergiebigkeit (theoretisch):	1 Liter Mischung ca. 4-5m ² bei 75µm
V.O.C. spritzfertiges Produkt:	ca. 530 g/ltr. (max. 584g/ltr.)

Die Verarbeitung darf ausschließlich in trockener, gut belüfteter Umgebung erfolgen. Kondensationsfeuchte vermeiden. Lackierte Oberflächen sind mindestens für 24 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen, da diese die Durchhärtung stören und den Glanz reduzieren kann.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z.B. durch Abschleifen entfernt werden.

Lagerung:

Kühl und trocken lagern.
Die Haltbarkeit beträgt bei optimaler Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate.
Härterkomponente nimmt Feuchtigkeit auf. Mehrmaliges Öffnen kann zu Qualitätseinbußen (auch durch Luftfeuchtigkeit) führen. Harzkomponente vor Gebrauch aufrühren.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.
Ausgehärtete Produktreste können in den Baustellenabfall oder Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite abgerufen werden. Gerne beraten wir Sie auch telefonisch.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Wir raten generell zu Vorversuchen.

Mit Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.