

### **Formtrennmittel HP-HGR5**

- wässriges Hochglanz-Trennmittel -

Hochglanz-Trennmittel für duroplastische Kunststoffe (PU, EP, UP, VE).

#### **Eigenschaften und Einsatzgebiete:**

- wässriges Trennmittel für den Einsatz mit In-Mould Coatings aus dem Hause HP-Textiles (HP-IMC)
- Ebenfalls geeignet für lösemittelfreie Epoxidharze, ungesättigte Polyester- und Vinylesterharze
- schnell trocknend (Trocknungszeit pro Schicht <5 Minuten bei 20°C)
- semipermanentes, externes Trennmittel mit hoher Wirksamkeit
- farblos, lösemittelfrei
- Auftrag mittels Sprühpistole (spritzfertig eingestellt), fussel freiem Tuch oder weichem Pinsel möglich
- Kann nach dem Vortrocknen auf den gewünschten Glanzgrad poliert werden
- Mehrfachentformungen in eingefahrenen Formen möglich
- Minimiert Rückstände auf der Formenoberfläche – gleichzeitig kein Übertrag auf das Bauteil!

**Frei von Silikonen oder PTFE.**

#### **Zusammensetzung / Produkteigenschaften:**

Form	:	wässrige Dispersion	
Farbe	:	milchig, weiß	
Dichte	:	ca. 1 g/ml	(bei 20°C)
Flammpunkt	:	nicht brennbar	

#### **Verarbeitungshinweise:**

Verbrauch	:	20 - 25 g/m <sup>2</sup>	(Nassauftrag pro Schicht) <i>1L reicht für ca. 20-25 m<sup>2</sup> bei zweimaligem Auftrag</i>
Auftragsmethoden	:	Sprühpistole Aufwischen Aufpinseln	(Düse 0,5 - 1mm, Druck ca. 4 bar) (fussel freies Baumwolltuch) (weicher Pinsel)
Empfohlene Lagenzahl	:	2 - 3 Lagen 1 Lage	(Erstauftrag in neuen Formen) (zur Auffrischung nach Entformung)
Temperaturbeständigkeit	:	ca. 150 °C	(max. Einsatztemperatur)

### Hinweise zum sicheren Umgang:

---

Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.  
Nicht Kennzeichnungspflichtig im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG.  
Kein Gefahrgut.  
Details entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

### Verarbeitungshinweise:

---

Rühren Sie das Trennmittel vor jeder Entnahme gründlich auf!

Reinigen und entfetten Sie die Form mit geeigneten Mitteln.

#### Neue Formen:

Tragen Sie HP-HGR5 in mindestens 2-3 Schichten auf.

Zwischen den Schichten sollten Sie einige Minuten Wartezeit\* berücksichtigen.

Bei Bedarf kann die Oberfläche bereits nach wenigen Minuten Trockenzeit vorsichtig auf den gewünschten Glanzgrad poliert werden.

Nach der letzten Schicht sollte die gesamte Trennschicht nochmals ca. 30 Minuten\* aushärten, bevor Sie in Gebrauch genommen wird.

Besonders nach den ersten Entformungen sollte jeweils eine neue Schicht Trennmittel aufgetragen werden.

#### Gebrauchte / eingefahrene Formen:

Wenn vorher andere Trennmittel eingesetzt wurden, müssen Sie diese zunächst restlos von der Formenoberfläche entfernen. Anschließend kann wie oben beschrieben vorgegangen werden.

*\* Alle Angaben bei 20°C! Höhere Temperaturen verkürzen die Trockenzeiten erheblich.  
Bei Formentemperaturen >60°C ist auf eine korrekte Benetzung der Oberfläche zu achten!*

Reste des Trennmittels HP-HGR5 können mit Wasser (ggf. Zugabe milder Reinigungsmittel / Seifen) entfernt werden.

### Lagerung / Entsorgung:

---

Trocken und original verschlossen bei Raumtemperatur lagern.  
Das Produkt muss vor anhaltender Kälte und Hitze geschützt werden.

Das Produkt ist unter den angegebenen Konditionen 6 Monate lagerfähig.

### Weiterführende Informationen:

---

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden. Gerne beraten wir Sie auch telefonisch.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen.  
Mit erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.