

Epoxi-System E25FB

- Formbauharz, Feinschichtharz, Gelcoat –



Das Epoxi-System E25FB ist eine ungefüllte, thixotrope 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit hoher Schleif- und Polierbarkeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Schleif- und polierbar
- Streichfähig
- Mit Farbpasten einfärbbar
- Erstellung von Feinschichten im Formenbau
- Gelcoat
- Basis für EP-Schäume (Additiv BEL11 verwenden)

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 50 Teile Härter
Mischungsviskosität	Hochviskos, thixotrop
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	25 min (100g)
Belastbar 20°C	24 h
Endfest 20°C	7 d
Verarbeitungstemperatur	15 °C - 25 °C
Auftragsstärke	0,2 mm – 2,0 mm
Verbrauch	1,1 kg / qm // 1 mm Schichthöhe

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität (25°C) Harz	thixotrop	mPa * s	PM.01.003
Viskosität (25°C) Härter	300 - 600	mPa * s	PM.01.003

Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit	50	N/mm ²	PM.01.004
Shore D Härte	80		PM.01.009
Dichte	1,1	g/cm ³	PM.01.002
Farbe	trüb		visuell
Tg max	65	°C	PM.01.011

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h / RT // 15h / 60°C.

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden oder den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Anwendung nicht essen oder rauchen.

Während der Aushärtung wird Energie abgegeben, daher zur Vermeidung von Hitzestaus für ausreichende Wärmeabführung sorgen (Gefahr des Aufkochens). Mengen der Einzelansätze auf den jeweiligen Arbeitsschritt abstimmen.

Anwendungshinweise:

Wir raten zu Vorversuchen zur Prüfung auf Tauglichkeit für den jeweiligen Anwendungsfall. Trennmittel auf Verträglichkeit prüfen. System nur im optimalen Verarbeitungstemperaturbereich anwenden. Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung darf 70% nicht überschreiten. Unter Beachtung der Sicherheitshinweise werden die Einzelkomponenten zunächst durch Aufrühren homogenisiert, anschließend werden in einem geeigneten Mischbehälter gemäß Kenndaten des Produktdatenblattes, Harz und Härter eingewogen. Abweichungen vom Mischungsverhältnis führen zu unvollständiger Aushärtung und dadurch bedingt zu Eigenschaftsverlusten. Mit einem Rührstab/ Propeller gründlich, intensiv unter Einbeziehung der Randzonen durchmischen. Noch vorhandene Schlierenbildung zeigt unzureichende Vermengung an. Größere Ansatzmengen (>100 g) und höhere Temperaturen (>20 °C) verkürzen die Verarbeitungszeit. Ansätze, welche im Mischgefäß auf über 40 °C ansteigen, sollten nicht weiterverwendet werden, da eine Aushärtung mit Eigenschaftsverlusten verbunden ist. Temperaturanstiege werden durch Ausgießen der Abmischung in flache Farbwanne verzögert.

Untergrund mit einem geeigneten Trennmittel versehen, gut ablüften lassen. Das abgemischte Formbauharz wird in Schichtstärken von 0,2 bis maximal 2,0 mm mit einem Pinsel oder einer Spachtel auf die vorbereitete Oberfläche ohne Druckausübung aufgebracht. Nach dem Angelieren (Restklebrigkeit) kann die Folgeschicht, z.B. Kupplungsschicht, appliziert werden.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton oder Verdünner XB von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z.B. durch Abschleifen entfernt werden.

Lagerung:

Schraubverschluss von Produktresten befreien. Deckel nicht vertauschen. Angebrochene Gebinde fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit bei optimaler Lagerung 1 Jahr.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Das ausgehärtete System ist Baustellenabfall/ Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen.
Mit erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.