



Epoxidharzsysteme



HP-Te**tiles**

Epoxidharzsysteme

BESCHREIBUNG / BESONDERHEITEN		GRUNDIEREN	LAMINIEREN	INFUSIONIEREN	KLEBEN	OBERFLÄCHEN GIEßEN	SPACHTELN		VISKOSITÄT je höher, desto zäher	MISCHUNGS- VERHÄLTNISS (Gewicht) Harz / Härter	FARBE	TOPFZEIT (min bei 20°C)	TEMPERATUREN		
													...Verarbeitung mind. (empfohlen)	...Belastbarkeit Tg MAX in C°	
Grundiersysteme															
HP-UC-...	Grundierung glatter Untergründe (Kunststoff, Glas, Metall, Fliesen...)	■							■ ■ ■ □	100 / 50	schwarz -9004 weiß - 9003	20 - 30	18 (25°C)	n. V.	
HP-E80FS	Grundierung poröser Untergründe (mineralisch, Holz, Metall...), verdünnbar mit XB	■	■						■ ■ ■ □	100 / 60	bräunlich	35	15 (20°C)	n. V.	
Spachtelsystem															
HP-E30S	Gefülltes Spachtelsystem für z.B. Osmosesanierung						■		■ ■ ■ ■	100 / 50	lichtgrün - matt	30	15 (20°C)	115°C	
Klebesysteme															
HP-E5K	Hochwertiger 5min-Epoxidharz zum Kleben & Fügen von Bauteilen				■				■ ■ ■ □	100 / 100	bräunlich	5	5 (20°C)	80°C	
HP-E60K	Epoxidharz mit langer Topfzeit für großflächiges Kleben / Fügen, luftseitig leicht klebrig				■				■ ■ ■ □	100 / 50	bräunlich	60	15 (20°C)	60°C	
HP-E120K					■				■ ■ ■ □	100 / 50	bräunlich	120	15 (20°C)	80°C	
Laminiersysteme															
HP-E28L	Niedrigviskoses Tränk- & Laminierharz für viele Anwendungsgebiete		■		■				■ ■ ■ □	100 / 40	transparent blau	28	15 (20°C)	75°C	
HP-E55L			■		■				■ ■ ■ □	100 / 40	blau	55	18 (20°C)	81°C	
HP-E110L			■		■				■ ■ ■ □	100 / 40	blau	110	18 (20°C)	75°C	
HP-E29L	Hochlastharze, verbesserte physiologische Verträglichkeit		■	■	■				■ ■ ■ □	100 / 40	leicht bläulich	25	15 (20°C)	93°C	
HP-E56L			■	■	■				■ ■ ■ □	100 / 40	leicht bläulich	55	18 (20°C)	90°C	
HP-E111L			■	■	■				■ ■ ■ □	100 / 40	leicht bläulich	110	20 (20°C)	79°C	
HP-E30TLS	Laminierharz für Teich- und Poolbeschichtungen		■		■				■ ■ ■ □	100 / 60	leicht gelblich	30	15 (20°C)	50°C	
Deckschichtsysteme															
HP-E25D	Topcoat mit verbesserter UV-Beständigkeit, als erste (Fein-) Schicht in Negativformen, Sichtcarbon, Osmose-schutz, bildet klare, klebfreie Oberflächen		■			■			■ □ □ □	100 / 60	farblos	25	10 (20°C)	45°C	
HP-E25DM				■			■		■ ■ ■ □	100 / 60	farblos	25	10 (20°C)	69°C	
HP-E40D				■			■		■ □ □ □	100 / 50	farblos	40	10 (20°C)	48°C	
HP-30TDS	transparent oder eingefärbt nach RAL, Boden-, Agrar- und Industriebeschichtungen, Teich-, Pool und Bootsbeschichtungen ²					■			■ ■ ■ ■	100 / 53	farblos oder nach RAL	30	15 (20°C)	50°C	
Hochwärmefeste Systeme															
HP-E120WSM	hohe Wärmestandfestigkeit, Mehrzwecksystem, gute Resistenz gegenüber Treibstoffen		■	■			■		■ ■ ■ □	100 / 26	sehr transparent ¹ (Sichtcarbon)	120	18 (20°C)	150°C	
HP-E120WSI	hohe Wärmestandfestigkeit / besonders geeignet für Vakuuminjektionsverfahren (IMC/MTI, RI, VARI,...) Sichtcarbon		■	■			■		■ □ □ □	100 / 26	sehr transparent ¹ (Sichtcarbon)	120	18 (20°C)	125°C	

■ = sehr gut geeignet ■ = geeignet ■ = bedingt geeignet □ = nicht geeignet

■ □ □ □ sehr dünnflüssig ■ ■ ■ □ zähflüssig
■ ■ ■ □ flüssig ■ ■ ■ ■ pastös

n.V. = Werte nicht verfügbar
¹ = abhängig vom gewählten Härter
² = je nach Farbton farbliche Veränderung / Kreidung unter Sonneneinstrahlung möglich!

Epoxidharzsysteme

BESCHREIBUNG / BESONDERHEITEN		GRUNDIEREN	LAMINIEREN	INFUSIONIEREN	KLEBEN	OBERFLÄCHEN	GIEßEN	SPACHTELN		VISKOSITÄT je höher, desto zäher	MISCHUNGS- VERHÄLTNISS (Gewicht) Harz / Härter	FARBE	TOPFZEIT (min bei 20°C)	TEMPERATUREN	
														...Verarbeitung mind. (empfohlen)	...Belastbarkeit Tg MAX in C°
Mehrzwecksysteme															
HP-E25L	Mehrzwecksystem, ungefülltes Formenbau-/ Spachtelsystem, chemikalienbeständig	■	■		■	■	■	■		■■■■□	100 / 60	hellgelb	25	15 (20°C)	55°C
HP-E25KL		■	■		■	■	■	■		■■■■□	100 / 60	hellgelb/klar	25	5 (20°C)	78°C
HP-E45L		■	■		■	■	■	■		■■■■□	100 / 60	hellgelb	45	18 (20°C)	50°C
HP-E45KL		■	■		■	■	■	■		■■■■□	100 / 60	hellgelb/klar	45	15 (20°C)	66°C
HP-E25TU	Laminier- und Deckschichtharz für Wüstenterrarien, geeignet für UV-Lampen	■	■		■	■				■■□□	100 / 60	hellgelb/klar	25	10 (20°C)	69°C
HP-E25TMU		■	■		■	■				■■■■□	100 / 60	hellgelb/klar	25	10 (20°C)	45°C
HP-E45T	Laminier- und Deckschichtharz für Terrarien, Paludarien	■	■		■	■				■■□□	100 / 60	hellgelb/klar	45	15 (20°C)	50°C
HP-E45TM	Laminier- und Deckschichtharz für Terrarien, Paludarien, Aquarien, auch Meerwasseraquarien	■	■		■	■				■■■■□	100 / 60	hellgelb/klar	45	15 (20°C)	66°C
Injektionssysteme															
HP-E15GL	Infusionsharzsystem, RTM-Verfahren, optimale Tränkungs- und Fließigenschaften, sehr transparent - Sichtcarbon		■	■				■		■□□□	100 / 30	sehr transparent ¹	15	10 (25°C)	91°C
HP-E200GL		■	■					■		■□□□	100 / 30	sehr transparent ¹	200	15 (25°C)	107°C
HP-E300GL		■	■					■		■□□□	100 / 30	sehr transparent ¹	300	15 (25°C)	92°C
HP-E30RI	Infusionsharzsystem, RTM- / RI-Verfahren, optimale Tränkungs- und Fließigenschaften, transparent - Sichtcarbon		■	■				■		■□□□	100 / 30	transparent ¹	35	15 (25°C)	90°C
HP-E120RI		■	■					■		■□□□	100 / 30	transparent ¹	200	15 (25°C)	98°C
HP-E300RI		■	■					■		■□□□	100 / 30	transparent ¹	300	15 (25°C)	83°C
Gießsysteme															
HP-E45GB	Hohe Schlagzähigkeit, restflexibel							■		■■□□	100 / 60	transparent	45	15 (20°C)	50°C
HP-E50GB	Transparenter, schwundarmer Verguss mit klebfreien Oberflächen Gießhöhen < 1,5 cm, wasserklar							■		■□□□	100 / 50	transparent (farblos)	40	10 (20°C)	50°C
HP-E300GB	Transparenter, schwundarmer Verguss mit klebfreien Oberflächen Gießhöhen < 5 cm / 20°C, ideal für River-Table's							■		■□□□	100 / 35	transparent (Sichtcarbon)	300	18 (20°C)	45°C
HP-E400GB	Transparenter, schwundarmer Verguss mit klebfreien Oberflächen, kristallklar, Gießhöhen < 10 cm, ideal für River-Table's							■		■□□□	100 / 30	transparent	300	15 (20°C)	40°C
HP-E45GA	Elektroverguss bis 48V, Gießhöhen < 2 cm / 20°C							■		■■■■□	100 / 60	gelblich / klar	45	15 (20°C)	67°C
HP-E45GE	Elektroverguss bis 400V							■		■■□□	100 / 60	transparent	45	15 (20°C)	50°C
Formenbausysteme															
HP-E25FB	Formenbauharz mit hoher Schleif- und Polierbarkeit							■		■■■■■	100 / 50	mit Farbpasten einfärbbar	25	15 (20°C)	65°C
HP-E30FB	Formenbauharz mit hoher Abriebfestigkeit, schwarz oder blau-grau, Alu-gefüllt							■		■■■■■	100 / 10	schwarz oder blau-grau	30	15 (20°C)	115°C

■ = sehr gut geeignet ■ = geeignet ■ = bedingt geeignet □ = nicht geeignet

■□□□ sehr dünnflüssig ■■■□ zähflüssig
■■□□ flüssig ■■■■ pastös

n.V. = Werte nicht verfügbar ¹ = abhängig vom gewählten Härter

Rev. 3.8

HP-TeXtiles

Composite Materialien

DeinTeich.de

Teich Pool Dach
GfK-Beschichtungen

 **bredderpoX®**

Bauchemie



HP-TeXtiles

Otto-Hahn-Str. 22
48480 Schapen
Deutschland

Tel.: +49 (0) 5905 945 98 70

Fax: +49 (0) 5905 945 98 74

info@hp-textiles.com
www.hp-textiles.com