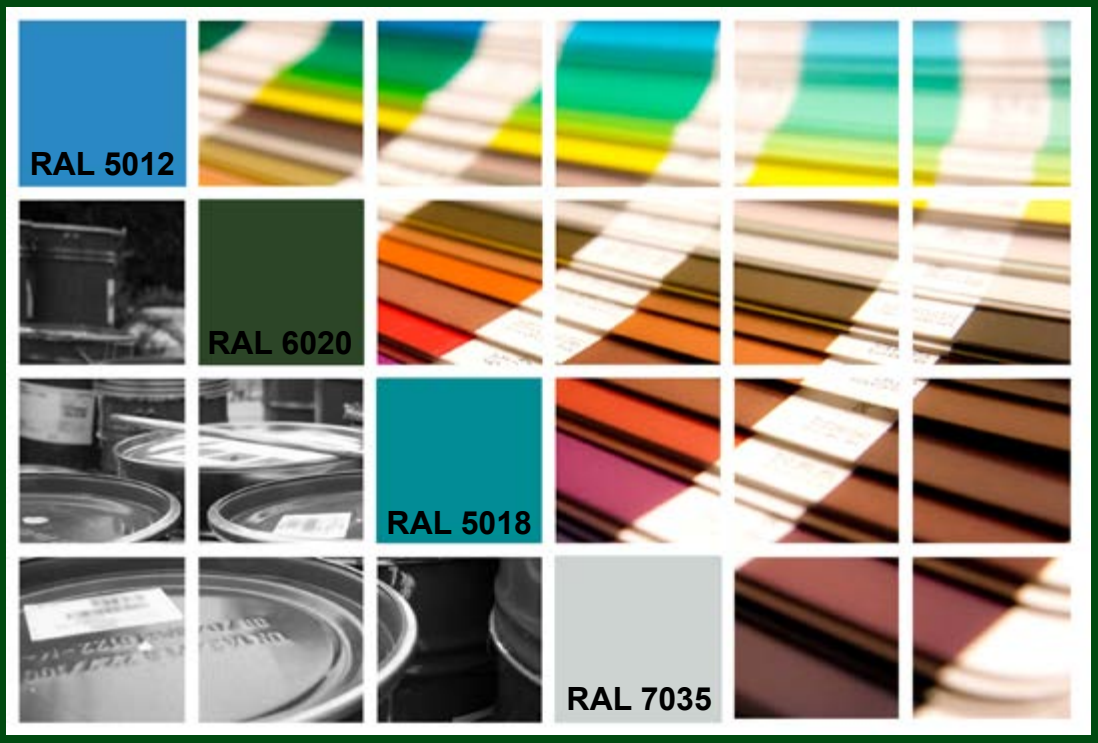
HP-PUR-PLUS



2K-Decklack für Teich- & Poolbeschichtungen

✓ Brillante Farben

… für höchste Ansprüche und langanhaltenden UV-Schutz!!!
Lieferbar in fast allen RAL-Farbtönen.

✓ Sehr gute Beständigkeit

… gegenüber Witterungseinflüssen und Dauerwasserbelastungen.

✓ Einfaches Auftragen

… im Roll- und Streichverfahren.
Für Neubeschichtungen oder Sanierungen in Kombination mit unseren Epoxidharzen.

Info‘s zu Farben & Preisen

NEU
HP-PUR-PLUS-TEXTUR
Strukturierte & rutschfeste Oberfläche

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Lieferbar in fast allen RAL-Farbtönen
- Bildet eine glänzende Oberfläche mit hoher Abriebfestigkeit
- Geeignet für Teich- und Poolbeschichtungen ... aber auch für Maschinen, Decksaufbauten, GFK-Teile, Möbel, Behälter u.s.w.
- Sehr gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit (bei Einhaltung der Dosierungsvorschriften für die zur Schwimmbadhygiene eingesetzten Chemikalien)
- Geeignet für Dauerwasserbelastung
- Langanhaltende Farbtonstabilität durch guten UV-Schutz
- Ausgezeichnete Fülle des Lackfilms
- Roll- und streichfertig eingestellt (Lackierwalzen HP-L1032 und HP-L1034)

Lichtblau RAL 5012

Verarbeitungsdaten:

Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100 (Harz) 50 (Härter)
Topfzeit (bei 20°C)	ca. 3-5 Stunden
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 – 25 °C
Verarbeitungsbedingungen	ab 15°C und bis 70% relative Luftfeuchtigkeit
Verbrauch pro Schicht	ca. 75 – 150g/m² (im Roll- oder Streichverfahren)
Empfohlene Schichten	1 – 2 (je nach Farbton und Auftragsmenge)

Lichtgrau RAL 7035

Sanierung von Bestandsbecken / GFK Becken:

Zunächst muss die Oberfläche von der alten Farbe befreit werden. Hierzu empfehlen wir Schleifpapier mit grober Körnung. Große Flächen können alternativ auch sandgestrahlt werden. Kurz vor der Beschichtung wird die Oberfläche noch einmal mit einem fusselfreien, in Aceton getränkten Lappen entfettet. Die Fläche kann grundiert werden, sobald das Aceton vollständig verdunstet ist.
Optimaler Temperaturbereich zur Ausführung der Arbeiten ist 18°C – 25°C. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 16°C betragen.

Die Grundierung HP-E80FS wird mit einer Polyamidwalze (HP-L1016 oder HP-L1017) aufgebracht. Bei niedrigen Untergrundtemperaturen kann die Epoxidgrundierung eindicken. Zur Optimierung muss dem System der Verdünner HP-XB in einer Konzentration von ca. 2-5 % zugesetzt werden.

Türkisblau RAL 5018

Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollte das HP-PUR-PLUS auf die noch nicht vollständig ausgehärtete Grundierung aufgetragen werden. Optimal ist ein begehbarer aber noch leicht klebriger Untergrund.
Wird erst nach 24h (bei max. 20°C Umgebungstemperatur) beschichtet, muss der gesamte Untergrund zwingend angeschliffen werden, da die Haftung ansonsten zu gering ausfallen kann.

Trocknungszeiten	bei 20	°C
Staubfrei	45 – 60	Minuten
Klebfrei bearbeitbar	6 – 8	Stunden
Durchtrocknung	48	Stunden
Voll belastbar nach	6 – 7	Tagen

Ein Geschäftsbereich von:
HP-Textiles
Otto-Hahn-Straße 22
D-48480 Schapen