



IN-MOULD COATING



Brilliante Farben für höchste Ansprüche!!

✓ **Kostenreduzierung...**

... durch Wegfall von bis zu 80% zusätzlicher Arbeitsschritte, deutlich geringeren Schichtauftrag und somit Reduzierung des Gesamtgewichts.

✓ **Hohe Haftungseigenschaften...**

... zwischen Lack und EP-Laminat. Auch nach Wochen noch überlaminierbar.

✓ **Optimierte Oberflächenqualität...**

... erhältlich in fast allen RAL-Farbtönen oder transparent für Carbonsichtteile.

Beschreibung:

Das In-Mould Coating (IMC) ist ein speziell entwickelter 2K Polyurethan Lack für Beschichtungen von faserverstärkten Kunststoffbauteilen, vorzugsweise von Epoxi-Laminaten, in der Negativform.

Ob hochtransparente Carbonsichtteile, komplizierte Fahrzeugbauteile oder spezielle Farben im Flugmodellbau - unser IMC-Lack ermöglicht die Komplettfertigung des Faserverbundbauteils im Werkzeug. Am Ende des Verarbeitungsprozesses steht das bereits fertig lackierte Formteil.

Unsere In-Mould Coatings sind nach dem Farbtönensystem RAL oder nach Vorlage eines Farbtönenmusters lieferbar. Für Designgewebe ist außerdem eine hochtransparente Version verfügbar.

Prinzip:

Beim In-Mould Coating erfolgt die Lackierung des Formteils bereits im Werkzeug bzw. in der Negativform. Anstatt Bauteile sehr aufwendig im Nachhinein zu schleifen und im Anschluss zu lackieren, wird bei diesem Verfahren der Lack bereits in der Form - auf der Sichtseite des Formteils - aufgetragen.

Durch die speziell entwickelte Rezeptur ist ein so aufgetragener PU-Lack auch nach Wochen noch problemlos überlaminierbar und ermöglicht somit auch größere Serienfertigungen. Gerade Produktionen im Vakuuminfusions- oder Vakuumpressverfahren profitieren von diesem Prinzip.

Appliziert wird das In-Mould Coating mittels Lackierpistole oder einfach mit einem weichen Pinsel. Eine besonders hohe Zwischenlagenhaftung gewährleisten unsere Epoxi-Hochlast-Laminierharz-Systeme HP-E29L, HP-E56L oder HP-E111L sowie die Injektionsharzsysteme HP-E3000GL und HP-E300RI.

Vorteile:

1. Deutliche Kostenreduzierung ...

... auf Grund immenser Zeitersparnis von bis zu 80% sowie dem Wegfall zusätzlicher Arbeitsschritte. Hinzu kommt der im Vergleich zu herkömmlichen Gelcoats deutlich geringere Schichtauftrag, der nicht nur die Kosten sondern auch das Gesamtgewicht reduziert!

2. Hohe Zwischenlagenhaftung ...

... durch eine besondere Formulierung des Systems. Es ermöglicht auch nach Wochen noch eine nachträgliche Weiterverarbeitung nach Auftragen des In-Mould Coatings. In Kombination mit unseren Epoxi-Hochlast-Laminierharzsystemen entsteht ein ("echter") chemischer Verbund.

3. Optimierte Oberflächenqualität ...

... erhältlich in vielen RAL-Farbtönen oder in transparent für Carbonsichtteile. Hohe UV- und Lichtbeständigkeit sowie gute Witterungsbeständigkeit.

In Kombination mit der MTI®-Leitung (Membranhüllte Absaugleitung) werden die jeweiligen Vorteile kombiniert und realisieren Kosteneinsparungen bei hoher Prozesssicherheit!

Überzeugen Sie sich selbst!!

Folgen Sie einfach dem QR-Code zur ausführlichen Animation des IMC/MTI®-Verfahrens!

