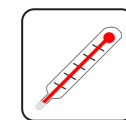



Epoxidharze



Produkte	Charakterisierung	GRUNDIEREN	LAMINIEREN	KLEBEN	OBERFLÄCHEN	GIEßEN	BESONDERHEITEN	VISKOSITÄT <i>(je höher, desto zäher)</i>	FARBE	System /	TOPFZEIT <i>(min bei 20°C)</i>	TEMPERATUREN	
		Haftverbesserung	Fasertränkung	Verbinden / Fügen	Deckschichten	Füllen				Type		... Verarbeitung mind. (empfohlen)	... Belastbarkeit (Tg MAX in °C)
HP-E80FS	Grundierung	++	+	+	-	-	Grundierung poröser Untergründe (mineralisch, Holz, Metall,...)	niedrig	bräunlich	HP-E80FS	35	15 (20°C)	n. V.
HP-E30FB	Formendeckschichtharz	-	-	-	++	-	Formendeckschichten , schwarz, Alu-gefüllt	hoch (thixotrop)	schwarz	HP-E30FB	30	15 (20°C)	115°C
HP-E5K, HP-E60K, HP-E120K	Klebeharzsysteme	-	-	++	-	-	Kleben / Fügen von Bauteilen, luftseitig leicht klebrig	mittel	bräunlich	HP-E5K HP-E60K HP-E120K	5 60 120	5 (20°C) 15 (20°C) 15 (20°C)	n. V.
HP-E25KL, HP-E45KL	Klebe- / Laminierharzsystem	o	++	++	++	o	Mehrwecksystem, ungefülltes Formensystem, chemikalienbeständig	mittel	leicht gelblich	HP-E25KL HP-E45KL	25 45	5 (20°C) 15 (20°C)	78°C 66°C
HP-E28L, HP-E55L, HP-E110L	Laminierharzsysteme	-	++	o	-	-	Standard Laminierharz für viele Anwendungsbereiche, Härter kombinierbar	niedrig	leicht bläulich	HP-E28L HP-E55L HP-E110L	28 55 110	15 (20°C) 18 (20°C) 18 (20°C)	75°C 81°C 75°C
HP-E29L, HP-E56L, HP-E111L	Laminierharzsysteme	-	++	o	-	-	Hochlastharze, verbesserte physiologische Verträglichkeit, Härter kombinierbar	niedrig	leicht bläulich	HP-E29L HP-E56L HP-E111L	25 55 110	15 (20°C) 20 (20°C) 18 (20°C)	93°C 91°C 79°C
HP-E3000RI	Infusionsharzsysteme	-	++ ¹	-	-	o	Vakuuminfusion, RTM IMC / MTI-Verfahren	sehr niedrig	sehr transparent¹ (SICHTCARBON)	HP-E30RI HP-E120RI HP-E300RI	35 200 300	10 (25°C) 15 (25°C) 15 (25°C)	90°C 98°C 83°C
HP-E3000GL 	Infusionsharzsysteme mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd	-	++ ¹	-	-	o	Vakuuminfusion, RTM IMC / MTI-Verfahren Zulassung durch den Germanischen Lloyd	sehr niedrig	sehr transparent¹ (SICHTCARBON)	HP-E15GL HP-E200GL HP-E300GL	15 200 300	10 (25°C) 15 (25°C) 15 (25°C)	91°C 107°C 92°C
HP-E25D	Deckschichtharz / Epoxi-Topcoat	+	+	o	++	-	Auftrag mit Pinsel / Walze	niedrig	sehr transparent (SICHTCARBON)	HP-E25D	25	10 (20°C)	45°C
HP-E40D	Deckschichtharz / Epoxi-Topcoat	+	+	o	++	+	Auftrag mit Pinsel / Walze, Gießhöhen <10mm	niedrig	sehr transparent (SICHTCARBON)	HP-E40D	40	10 (20°C)	50°C
HP-E25DM	Deckschichtharz / Epoxi-Gelcoat	+	+	o	++	-	Auftrag mit Pinsel / Walze	mittel	sehr transparent (SICHTCARBON)	HP-E25DM	25	10 (20°C)	69°C
HP-E300GB	Gießharzsystem	-	-	-	+	++	Einbettungsharz , Gießhöhen <30mm	sehr niedrig	transparent	HP-E300GB	300	18 (20°C)	45°C
HP-E45GA	Gießharzsystem	-	-	-	-	+	Leicht gelblich, Elektroverguss bis 48V , Gießhöhen <20mm	mittel	leicht gelblich	HP-E45GA	45	15 (20°C)	67°C
HP-E3000WS	Hochwärmefestes Mehrwecksystem	-	++	++	+	+	Mehrwecksystem, Hochwärmefest , Heißhärtung zwingend nötig	mittel	leicht gelblich	HP-E3000WS +Beschleuniger	3000	20 (180°C)	160°C
HP-E30TLS	Laminierharzsystem	-	++	+	-	-	Laminierharz für Teich- / Pool- und Dachbeschichtungen	niedrig	leicht gelblich, bräunlich	HP-E30TLS	30	15 (20°C)	50°C
HP-E30TDS	Deckschichtharz / Epoxi-Topcoat	-	-	-	++	-	Deckschichtharz für Teich- / Pool- und Dachbeschichtungen, farbig	hoch (thixotrop)	farbig	HP-E30TDS	30	15 (20°C)	50°C

++ = sehr gut geeignet

+ = geeignet

o = bedingt geeignet

- = nicht geeignet

¹ = abhängig vom gewählten Härter



Alle Harzsysteme können von uns auf Ihren individuellen Wunsch angepasst werden. Modifikation der Viskosität oder Farbe, Anpassung der Topfzeiten sowie technische Eigenschaften oder Belastbarkeiten lassen sich auf Ihre Anforderung hin optimieren. Sprechen Sie uns einfach an!