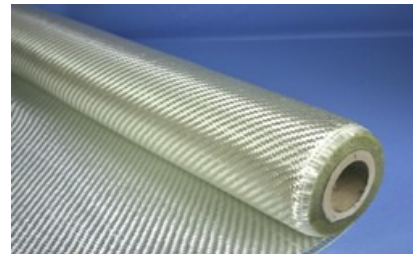


Glasrovinggewebe mit Silane Schlichte

Produkteigenschaften

Glasrovinggewebe sind im Webverfahren hergestellte Bahnen aus endlosen E-Glas-Roving-Garnen. Der Direktroving ist im Gegensatz zum Filamentgarn nicht mit einer Schutzdrehung versehen. Die Filamentdurchmesser der einzelnen Faser sind etwas größer und liegen in der Regel zwischen 13µm und 24µm.

Mit unseren Rovinggeweben lassen sich dicke Formteile aus wenigen Lagen herstellen. Der Fasergehalt und die Festigkeit ist wesentlich höher als bei Laminaten aus Glasfasermatten jedoch geringer als bei Glasfilamentgeweben oder multiaxialen Glasgelegen.



Eigenschaften von E-Glas

Glastype	Dichte [kg/dm ³]	Erweichungstemperatur [°C]	Zugfestigkeit [MPa]	Elastizitätsmodul [Gpa]	Bruchdehnung [%]	Wärmeleitfähigkeit [W(m.K)]
E-Glas	2,59 - 2,62	825 - 860	2600	73	3,5 - 4	0,15

Qualitätsmerkmale

- geeignet für Polyester-, Epoxyd- und Vinylesterharze
- gute Tränkungseigenschaften
- gute mechanische Werte
- transparente Lamine

Endanwendungen

- Bootsbau
- Industriebodenbeschichtungen
- Fahrzeugbau
- Behälterbau
- Modell- und Formenbauteile

Produktübersicht

Artikel	Gewicht [g/m ²]	Webart	Fadenanzahl Kette / Schuss	Garntype Kette [Tex]	Garntype Schuss [Tex]	Breite [cm]
HP-P300E	300	Leinwand	3,2 x 1,8	600	600	130
HP-P330E	330	Leinwand	4 x 3,3	300	600	130
HP-P400E	400	Leinwand	4,8 x 4,7	410	410	130
HP-P401E	400	Leinwand	3,3 x 2,3	600	900	130
HP-T580E	580	Köper 2/2	2,5 x 2,2	1200	1200	130
HP-P600E	600	Leinwand	2,5 x 2,4	1200	1200	130
HP-T600E	600	Köper 2/2	7 x 7,2	410	410	100
HP-P800E	800	Leinwand	1,7 x 1,6	2400	2400	130
HP-PC1050E	1050	Kombimatte	Gewebe: 600g	Matte: 450g		130

Andere Flächengewichte, Breiten und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage

Lagerung

Es empfiehlt sich die Rovinggewebe kühl und trocken zu lagern. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 10-20 °C, maximal bei 30°C. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50 und 75% liegen. Um einen Feuchtigkeitsniederschlag zu vermeiden, sollten die Gewebe ca. 12h vor Arbeitsbeginn aus der Folie genommen und im Verarbeitungsbereich gelagert werden.

Kundenservice

HP-Textiles
Otto-Hahn-Straße 22
D-48480 Schapen

Tel.: ++49 (0) 5905 - 94598-70
Fax.: ++49 (0) 5905 - 94598-74

Info@hp-textiles.com
www.hp-textiles.com