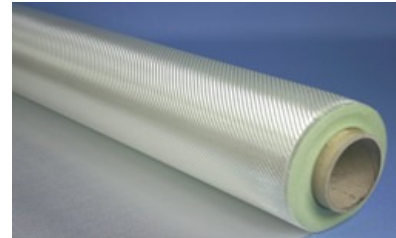


## Glasfilamentgewebe mit Finish

### Produkteigenschaften

Glasfilamentgewebe sind im Webverfahren hergestellte Bahnen aus endlosen E-Glas-Garnen oder Zwirnen. Die Glasgarne sind mit leichter Drehung versehene Spinnfäden (ca. 20 - 40 Drehungen pro lfm.). Glaszwirne bestehen aus mehreren miteinander verdrehten Glasgarnen.

Die wichtigste Variable für das Verhalten von Glasfasern in Verbundwerkstoffen ist zweifelsohne das Finish. Finishes sind Haftvermittler, die zur Optimierung der Festigkeit dem eingesetzten Material angepasst sind. Das Finish besteht aus einer bifunktionellen, chemischen Verbindung, die einerseits eine Bindung an das Harz und andererseits an die Faser optimiert.



### Eigenschaften von E-Glas

Glastype	Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	Erweichungs-temperatur [°C]	Zugfestigkeit [MPa]	Elastizitäts-modul [Gpa]	Bruchdehnung [%]	Wärmeleitfähigkeit [W(m.K)]
E-Glas	2,59 - 2,62	825 - 860	2600	73	3,5 - 4	0,15

### Qualitätsmerkmale

- besonders gut geeignet für Epoxyd- und Polyesterharz
- sehr gute Verarbeitungs- und Tränkungseigenschaften
- sehr gute mechanische Werte im Laminat
- transparente Laminat

### Endanwendungen

- Bootsbau
- Sportgerätebau
- Fahrzeugbau
- Holz- und Furnierbeschichtungen
- Modell- und Formenbauteile

### Produktübersicht

Artikel	Gewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Webart	Fadenanzahl Kette / Schuss	Garntype Kette [Tex]	Garntype Schuss [Tex]	Breite [cm]
HP-P25EF	25	Leinwand	20 x 19,5	EC5-5,5	EC5-5,5	104
HP-P50EF	48	Leinwand	24 x 19	EC5-11	EC5-11	110
HP-P78EF	78	Leinwand	24 x 22	EC7-22	EC5-11	110
HP-T78EF	78	Köper 2/2	24 x 22	EC7-22	EC5-11	110
HP-P80EF	81	Leinwand	12 x 11	EC9-34	EC9-34	100
HP-P100EF	104	Leinwand	24 x 23	EC7-22	EC7-22	110
HP-T100EF	104	Köper 2/2	24 x 23	EC7-22	EC7-22	110
HP-T105EF	105	Köper 1/3	24 x 23	EC7-22	EC7-22	110
HP-P163EF	160	Leinwand	11,8 x 12	EC9-68	EC9-68	101
HP-T163EF	160	Köper 2/2	11,8 x 12	EC9-68	EC9-68	101
HP-T194EF	194	Köper 2/2	14 x 14	EC9-68	EC9-68	127
HP-P200EF	206	Leinwand	17 x 11,8	EC9-68	EC9-68	100
HP-P280EF	280	Leinwand	7 x 7	3x EC9-68	EC11-204	100
HP-T280EF	280	Köper 2/2	7 x 7	3x EC9-68	EC11-204	100
HP-S300EF	300	8 Satin	22 x 21,4	EC9-68	EC9-68	100
HP-P330EF	330	Leinwand	6,5 x 6,5	5x EC9-68	3x EC9-68	100
HP-P390EF	390	Leinwand	6 x 6,7	5x EC9-68	EC13-272	100
HP-T390EF	390	Köper 2/2	6 x 6,7	5x EC9-68	EC13-272	100

*Andere Flächengewichte, Breiten und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage*

### Lagerung

Es empfiehlt sich die Glasfasergewebe kühl und trocken zu lagern. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 10-20 °C, maximal bei 30°C. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50 und 75% liegen. Um einen Feuchtigkeitsniederschlag zu vermeiden, sollten die Gewebe ca. 12h vor Arbeitsbeginn aus der Folie genommen und im Verarbeitungsbereich gelagert werden.

### Kundenservice

HP-Textiles  
Otto-Hahn-Straße 22  
D-48480 Schapen

Tel.: ++49 (0) 5905 - 94598-70  
Fax.: ++49 (0) 5905 - 94598-74

[Info@hp-textiles.com](mailto:Info@hp-textiles.com)  
[www.hp-textiles.com](http://www.hp-textiles.com)