

Silikon-Abformmasse SI41GB

- kondensationsvernetzend / Shore A 20 -



Das Silikon-System SI41GB ist eine mittelviskose 2-Komponenten-Kombination von Silikonkautschuk und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Mittelviskose (zähfließende) Abformmasse
- Hohe Reißfestigkeit
- Blasenfreier Verguss
- Verarbeitungszeit 40min
- Frei von zinnorganischen Beschleunigern

- Erstellung von flexiblen Gießformen
- Duplizieren im Modellbau
- Besonders geeignet für mineralische Gießharze
- Geeignet für PU Schnellgießharze
- Bedingt geeignet für Epoxidgießharze

Verarbeitungsdaten:

Mischungsverhältnis (Gewicht)	100 Teile A / 3 Teile B	
Mischungsviskosität	mittelviskos	
Topfzeit (Verarbeitungszeit)	40 min	(100g bei 20°C)
Vulkanisierzeit	16 - 24 h	(bei 20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	20°C – 23°C	

Physikalische Daten / Rohzustand:

Viskosität A (25°C)	15000 - 25000	mPa * s	PM.01.003
Viskosität B (25°C)	10 - 20	mPa * s	PM.01.003

Physikalische Daten / Härtungszustand:

Dichte	1,1	g/cm ³
Shorehärte A	20	
Reißfestigkeit	3	N/mm ²
Reißdehnung	> 300	%
Schrumpf	< 1	%
Temperaturbeständigkeit	100	°C
Farbe	weiß	
Sn – Gehalt im Erzeugnis	zinnfrei	

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden zu entnehmen. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Anwendung nicht essen oder rauchen. Während der Aushärtung wird Energie abgegeben, daher zur Vermeidung von Hitzestaus für ausreichende Wärmeabführung sorgen. Mengen der Einzelansätze auf den jeweiligen Arbeitsschritt abstimmen.

Anwendungshinweise:

Wir raten zu Vorversuchen zur Prüfung auf Tauglichkeit für den jeweiligen Anwendungsfall. System nur im optimalen Verarbeitungstemperaturbereich anwenden. Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung darf 70% nicht überschreiten. Je nach Werkstoff der Gießform kann ein Einsatz von Trennmittel nötig sein, um eine einwandfreie Endformung zu gewährleisten. Produkt vor Gebrauch intensiv schütteln oder aufrühren. Unter Beachtung der Sicherheitshinweise werden in einem geeigneten Mischbehälter (z.B. PP) gemäß Kenndaten des Produktdatenblattes Silikonmasse und Härter eingewogen. Abweichungen vom Mischungsverhältnis führen zu unvollständiger Aushärtung und dadurch bedingt zu Eigenschaftsverlusten. Mit einem Rührstab / Propeller gründlich, intensiv unter Einbeziehung der Randzonen durchmischen. Noch vorhandene Schlierenbildung zeigt unzureichende Vermengung an. Durch Entgasen im Vakuum bei 30 – 50 mbar kann das System entlüftet werden. Achtung: das Material dehnt sich dabei aus. Größere Ansatzmengen (>100g) und höhere Temperaturen (>20°C) verkürzen die Verarbeitungszeit. Ansätze, welche im Mischgefäß auf über 30°C ansteigen, sollten nicht weiter verwendet werden, da eine Aushärtung mit Eigenschaftsverlusten verbunden ist.

Der Kontakt mit folgenden Stoffen kann die Aushärtung des Silikons verzögern oder verhindern:

- Schwefelhaltige Chlor- und Butylkautschuke
- Mit Metallsalzen katalysierte LSR- oder RTV Typen
- Stabilisatoren und Weichmacher
- Lösungsmittel (Alkohole, Ester, Ketone)
- Einige Knetmassen (Kinderknete)

Silikonformen können die Aushärtung von Gießharzen an der Phasengrenze verzögern oder verhindern. Vorversuche durchführen.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z.B. durch Abziehen entfernt werden.

Lagerung:

Schraubverschluss von Produktresten befreien. Deckel nicht vertauschen. Angebrochene Gebinde fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit bei optimaler Lagerung 1 Jahr.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Das ausgehärtete System ist Baustellenabfall/Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit/Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen.

Mit dem Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.