

PUR-System R15GB-flex (Resin)

- Polyurethan-Gießharzsystem -



Das PUR-System R15GB-flex ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten-Kombination von Harz und Härter mit einer kurzen Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Sehr gute Fließeigenschaften
- Hohe Flexibilität
- Mit Farbpasten einfärbbar – Zugabe max.3%
- Erstellung von detailgetreuen, flexiblen Modellen auch mit geringen Wandstärken

Verarbeitungsdaten:

Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 30 Teile Härter		
Mischungsviskosität	niedrigviskos		
Topfzeit (Verarbeitungszeit)	5 - 10 min	(100 g bei 20°C)	
Entformbar	12 h	(bei 20°C) - massenabhängig	
Endfest	24 h	(bei 20°C) - massenabhängig	
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 25 °C		

Physikalische Daten / Rohzustand (25°C):

Viskosität (25°C) Harz	500 - 800	mPa * s	PM.01.003
Viskosität (25°C) Härter	150 - 200	mPa * s	PM.01.003

Physikalische Daten / Härtungszustand:

Dichte	ca. 1,1	g/cm ³	PM.01.002
Shorehärte A (Mischungsverhältnis 100:30)	60 - 70		PM.01.009
Shorehärte A (Mischungsverhältnis 100:25)	40 - 50		PM.01.009
max. Verwendungstemperatur	50	°C	PM.01.011
Farbe	beige		visuell

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden zu entnehmen. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Anwendung nicht essen oder rauchen. Während der Aushärtung wird Energie abgegeben, daher zur Vermeidung von Hitzestaus für ausreichende Wärmeabführung sorgen (Gefahr des Aufkochens). Mengen der Einzelansätze auf den jeweiligen Arbeitsschritt abstimmen.

Anwendungshinweise:

Wir raten zu Vorversuchen zur Prüfung auf Tauglichkeit für den jeweiligen Anwendungsfall. System nur im optimalen Verarbeitungstemperaturbereich anwenden. Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung darf 70% nicht überschreiten. Je nach Werkstoff der Gießform kann ein Einsatz von Trennmittel nötig sein, um eine einwandfreie Entformung zu gewährleisten.

Produkt vor Gebrauch intensiv schütteln oder aufrühren. Unter Beachtung der Sicherheitshinweise werden in einem geeigneten Mischbehälter (z.B. PP) -gemäß Kenndaten des Produktdatenblattes- Harz und Härter eingewogen. Abweichungen vom Mischungsverhältnis führen zu unvollständiger Aushärtung und dadurch bedingt zu Eigenschaftsverlusten. Mit einem Rührstab / Propeller gründlich, intensiv unter Einbeziehung der Randzonen durchmischen. Noch vorhandene Schlierenbildung zeigt unzureichende Vermengung an. Nach vollständiger Homogenisierung der Mischung können optional Additive, trockene Füllstoffe und Farbpigmente eingerührt werden. Durch Entgasen im Vakuum bei 30 – 50 mbar kann das System entlüftet werden. Achtung: das Material dehnt sich dabei aus.

Größere Ansatzmengen (>100g) und höhere Temperaturen (>20°C) verkürzen die Verarbeitungszeit. Ansätze, welche im Mischgefäß auf über 40°C ansteigen, sollten nicht weiter verwendet werden, da eine Aushärtung mit Eigenschaftsverlusten verbunden ist.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton oder Verdünner XB von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden.

Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z.B. durch Abschleifen, entfernt werden.

Lagerung:

Schraubverschluss von Produktresten befreien. Deckel nicht vertauschen. Angebrochene Gebinde fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit bei optimaler Lagerung 1/2 Jahr.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Das ausgehärtete System ist Baustellenabfall/Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit/Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen.

Mit dem Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.