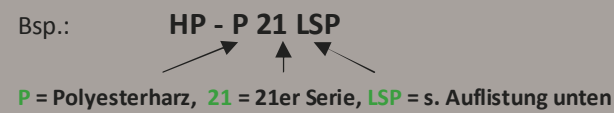


POLYESTERHARZE, ungesättigte, Co-vorbeschleunigte

System	Basis	Kurzbeschreibung	Nicht-flüchtige Bestandteile %	Viskosität mPa.s	HDT °C	Zugfestigkeit N/mm²	Bruchdehnung %	Biegefestigkeit N/mm²	Verarbeitungsverfahren / Anwendung						
									Handlaminierten	Faserspritzen	Vakuumverfahren	Pressen	Wickeln	Gießen	Coating
HP-P21L	ORTHO	LSE, leicht thixotropiert, wachsfrei	66	550	60	62	1,7	110	+++	+++	++	++	++	+	n.v.
HP-P21LP	ORTHO	LSE, leicht thixotropiert, wachshaltig	66	550	60	62	1,7	110	+++	+++	n.v.	++	++	+	n.v.
HP-P21LPG	ORTHO	LSE, Zulassung Lloyds f. Bootsbau, leicht thixotropiert, wachshaltig	67	550	70	70	2	110	+++	+++	n.v.	++	++	n.v.	n.v.
HP-P21LS	ISO / NPG	LSE, leicht thixotropiert, erhöhte Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit, wachsfrei	65	700	>90	80	3,5	110	+++	+++	++	++	++	n.v.	n.v.
HP-P21LSP	ISO / NPG	LSE, leicht thixotropiert, erhöhte Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit, wachshaltig	67	700	>90	80	3,5	110	+++	+++	n.v.	++	++	n.v.	n.v.
HP-P21DCPDL	DCPD	low-VOC, sehr dünnflüssig	68	300	75	50	1,5	80	+++	+++	n.v.	++	++	n.v.	n.v.
HP-P21GC	ISO/NPG	thixotrop, Standardfarben: transparent und RAL 9010*	70-75	thixotrop	>80	60	5,1	120	IM	n.v.	n.v.	n.v.	n.v.	n.v.	+++ (IM)
HP-P21TC	ISO/NPG	thixotrop, Std-Farben: transparent, RAL 5012, 6020, 9005, 9010*, wachshaltig	70-75	thixotrop	>80	60	5,1	120	n.v.	n.v.	n.v.	n.v.	n.v.	n.v.	+++

* Gel- u. Topcoats auf Anfrage in diversen RAL-Farbtönen o. für Spritzapplikation erhältlich

Aufbau der Produktbezeichnungen bei den Polyesterharzen:



Eigenschaften:

- L = Laminierharz
- P = klebefrei aushärtend
- S = erhöhte Chemikalienbeständigkeit
- GC = Gelcoat
- TC = Topcoat
- G = Zulassung Lloyds Register of Shipping

Basiskomponenten:

- ORTHO = Orthophthalsäure
- ISO/NPG = Isophthalsäure / Neopentylglykol
- DCPD = Dicyclopentadien
- TERE = Terephthalsäure
- THPA = Tetrahydrophthalsäure
- VES = Vinylester

- LSE = low styrene emission (Umwelt-, bzw. Millieu-Harz mit verminderter Styroldampf-Abgabe)
- low-VOC = low volatile organic compound (geringer Anteil an flüchtigen organischen Verbindungen)

Legende:

- +++ sehr gut
- ++ gut
- +/- durchschnittlich
- nicht empfohlen
- IM = In Mould Anwendung
- n.v. = nicht vorgesehen

TRENNMITTEL

System	Basis	Kurzbeschreibung	Temp. max °C
HP-G	Wachs	Grundierung für HP-PVA	80
HP-PVA	Polyvinylalkohol	wasserlösliches Folientrennmittel	100
HP-BM17	Wachsdispersion	schnelltrocknendes Trennmittel, glänzend polierbar	100

Alle Trennmittel sind frei von Silikon und PTFE (Teflon)

FÜLLSTOFFE

System	Basis	Kurzbeschreibung
HP-GS6	Glasfaserschnitzel	Faserlänge 6mm, Erhöhung der Zugfestigkeiten
HP-BF1	Baumwollflocken	Faserlänge: 0,2 - 0,4mm, f. Verklebungen / Hohlkehlen
HP-MB2	Microballons	Glashohlkugeln, d ₅₀ = 50µm, Leichtfüllstoff z.B. f. Spachtelmassen
HP-TH23	Mineralisches Stellmittel	zur Modifikation der mechanischen Eigenschaften
HP-PK22	pyrogene Kieselsäure, SiO ₂	Thixotropiermittel
HP-FD	Farbpigmente	Einfärben von Kunstharzen

ZUBEHÖR

System	Basis	Kurzbeschreibung
HP-BEL51	Polysiloxane	Entlüfter, vermindert Schaum- und Blasenbildung
HP-BEL71	Polyacrylate	Verlaufmittel
HP-AC	Aceton	Reinigungs- und Entfettungsmittel
HP-XB	Xylol	passives Verdünnungsmittel f. Epoxidharze, Reinigungs- und Entfettungsmittel

Aufgeführt ist ein Teil unseres Standardsortiments. Sollten Sie spezielle Polyesterharze, Trennmittel oder Zubehör benötigen – sprechen Sie uns bitte an!

